

Werkstoffe / Technische Parameter

Gusseisen mit Kugelgraphit (GGG) – nach DIN EN 1563 – Auswahl

Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Gewährleistete Eigenschaften an getrennt gegossenen Probestücken*					Kennzeichnende Gefügebestandteile
		Durchmesser der Zugprobe mm	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	0,2-%-Dehngrenze N/mm ²	Bruchdehnung %	Brinellhärte HB	
EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	12	400	250	15	135–185 160–200	vorwiegend ferritisch (bei Wandstärken < 10 mm)
EN-GJS-500-7	EN-JS 1050	12	500	320	7	170–230	ferritisch/perlitisch
EN-GJS-600-3	EN-JS 1060	12	600	380	3	200–250	perlisch/ferritisch
EN-GJS-700-2	EN-JS 1070	12	700	420	2	235–285	vorwiegend perlisch
EN-GJS-400-18-LT	EN-JS 1025	12	400	250	18	130–165	ferritisch

Mit Silizium und Molybdän legierte Gusseisen mit Kugelgraphit (SiMo) – Auszug

EN-GJS-XSiMo 4.10		12	550	480	5	200–250	vorwiegend ferritisch
-------------------	--	----	-----	-----	---	---------	-----------------------

* Besonders bei Wandstärken über 50 mm und kompakten Gussstücken empfehlen sich Vereinbarungen zwischen Hersteller und Verbraucher.

Bainitisches (ausferritisches) Gusseisen mit Kugelgraphit (ADI) – nach DIN EN 1564

Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Durchmesser der Zugprobe mm	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	0,2-%-Dehngrenze N/mm ²	Bruchdehnung %	Brinellhärte HB	Kennzeichnende Gefügebestandteile
EN-GJS-800-8	EN-JS 1100	12	800	500	8	260–320	austenitisch/ferritisch
EN-GJS-1000-5	EN-JS 1110	12	1000	700	5	300–360	austenitisch/ferritisch
EN-GJS-1200-2	EN-JS 1120	12	1200	850	2	340–440	austenitisch/ferritisch

Gusseisen mit Lamellengraphit (GG) – nach DIN EN 1561 – Auswahl

Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Gewährleistete Eigenschaften an getrennt gegossenen Probestücken*			
		Durchmesser der Zugprobe mm	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Brinellhärte HB	Kennzeichnende Gefügebestandteile
EN-GJL-150	EN-JL 1020	20	150–250	165–205	ferritisch/perlitisch
EN-GJL-200	EN-JL 1030	20	200–300	185–225	perlisch
EN-GJL-250	EN-JL 1040	20	250–350	205–250	perlisch
EN-GJL-300	EN-JL 1050	20	300–400	225–270	perlisch

* Zugfestigkeit und Brinellhärte im Gussstück sind stark wandstärkenabhängig.

Temperguss (GTW) – nach DIN EN 1562 – Auswahl

Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Durchmesser der Zugprobe mm	Zugfestigkeit N/mm ²	0,2-%-Dehngrenze N/mm ²	Bruchdehnung %	Brinellhärte max. HB	Kennzeichnende Gefügebestandteile
EN-GJMW-400-5	EN-JM 1030	9 12	360 400	200 220	8 5	220 220	Kern: (lamellarer bis feinkörniger) Perlit + Temperkohle
EN-GJMW-450-7	EN-JM 1040	9 12	400 450	230 260	10 7	220 220	Kern: (körniger) Perlit + Temperkohle
EN-GJMW-360-12	EN-JM 1020	9 12	320 360	170 190	15 12	200 200	Entkohlung auf < 0,3% C-Gehalt bei Wandstärken < 8 mm

Legierte Werkstoffsorten auf Anfrage.